

Pinza robot Welding gun

Frecuencia principal de red: 50Hz-60Hz

Main frequency 50-60 Hz

Aplicaciones:

Transformadores integrados en las pinzas de los robots para soldadura manual y automática. Normalmente utilizados en las líneas de soldadura del automóvil.

Application:

Transformers integrated in the guns of robots for manual and automatic welding. Normally are used in production lines of automobile.

Normas:

ISO 10656

DIN 5826

CNOMO E34.73.460.N



FORMA X/Z

TYPE X/Z

Sn (50%) KVA	I _{2p} (100%) KA	V _{SEC} (U20) V	Dimensiones (mm)	Peso Kg	Impedancia (μΩ) aprox.
55	6,2	6,3	125 x 160 x 270	26,5	130
62	6,2	7,1	125 x 160 x 290	28,5	133
70	6,2	8,0	125 x 160 x 310	32,0	150
88	6,2	10,0	125 x 160 x 360	38,5	162
118	6,2	13,5	125 x 160 x 460	51,5	210

La única diferencia entre ambos modelos es la métrica de los agujeros:

- **Forma Z:** Roscas en aluminio 16 x M8 x 12 y agujeros de fijación 8 x ø6 H7 x 8 mm.
- **Forma X:** Roscas en aluminio 16 x M10 x 15 y agujeros de fijación 8 x ø8 H7 x 8 mm.

The only difference between both models is the thread of the holes:

- **Type Z:** Inserts in aluminium 16 x M8 x 12 and fixing holes 8 x ø6 H7x 8 mm.
- **Type X:** Inserts in aluminium 16 x M10 x 15 and fixing holes 8 x ø8 H7 x 8 mm..

